

## Drei grundlegende Schritte um RUSSELL Hochdruckschläuche zusammenzustellen

Russell verwendet eigene Schlauchgrößen (AN- Nummern). Dadurch sind dann Schlauchenden, T-Stücke und Adapter recht einfach auszuwählen.

Zum Beispiel: Ein Schlauch mit 3/8" = 10mm Innendurchmesser entspricht der Russell-Nummer AN-6

### Umrechnung: Schlauch-Innendurchmesser auf AN

Std. KFZ Schlauchgrößen =	Russell AN
1/4" = 6,4mm =	-4
3/8" = 9,5mm =	-6
1/2" = 12,7mm =	-8
5/8" = 15,9mm =	-10
3/4" = 19,0mm =	-12
1" = 25,4mm =	-16
1-1/4" = 31,8mm =	-20
1-1/2" = 38,1mm =	-24

### Schritt 1: Auswahl des Hochdruckschlauches



### Schritt 2: Auswahl der Schlauchenden & Adapter in AN

Schlauchenden, Adapter, Verbinder und T-Stücke in der AN-Größe des Schlauches



### Schritt 3: Auswahl der Adapter auf NPT-Gewinde

Adapter zum Anschluß z.Bsp. an den Motor von AN-Gewinde auf NPT-Gewinde



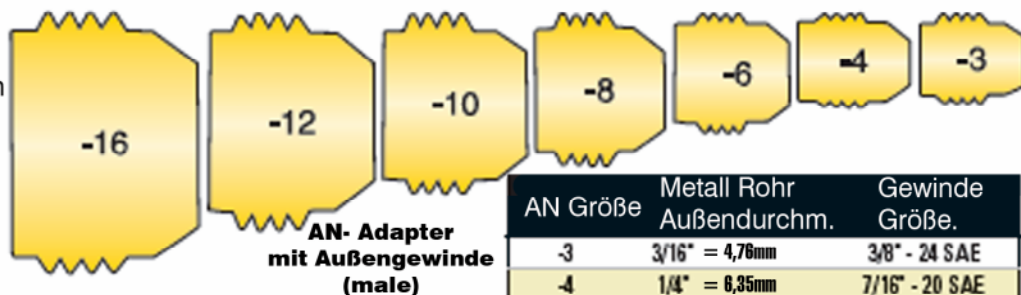
= der fertige Hochdruckschlauch



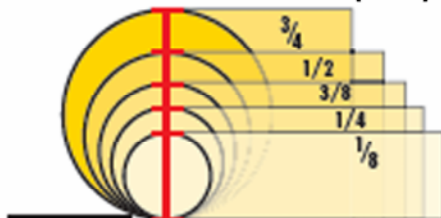
## Technische Informationen:

Die rechts abgebildeten Zeichnungen stellen die Größe der AN-Gewindeanschlüsse dar. Zur Bestimmung der AN Größe des vorhandenen Russell-Teils, drucken sie sich die Seite in DIN A4 aus und legen sie das vorhandene Russell-Teil auf die Zeichnung

Nebenstehend die Darstellung von Rohrgewindegrößen



AN- Adapter mit Außengewinde (male)



AN Größe	Metall Rohr Außendurchm.	Gewinde Größe.
-3	3/16" = 4,76mm	3/8" - 24 SAE
-4	1/4" = 6,35mm	7/16" - 20 SAE
-5	5/16" = 7,94mm	1/2" - 20 SAE
-6	3/8" = 9,53mm	9/16" - 18 SAE
-8	1/2" = 12,70mm	3/4" - 16 SAE
-10	5/8" = 15,88mm	7/8" - 14 SAE
-12	3/4" = 19,05mm	1-1/16" - 12 SAE
-16	1" = 25,4mm	1-5/16" - 12 SAE
-20	1-1/4" = 31,75mm	1-5/8" - 12 SAE

Nebenstehend die Darstellung von den AN-Verschraubungen. Angaben in Klammern sind die SAE-Schlüsselweiten.

